

## La pompa da vuoto unica per affidabilità, prestazioni e consumi

C'è tutta l'esperienza **ITALVACUUM** in Saurus939, la pompa da vuoto che garantisce prestazioni ineguagliabili in tutti i principali processi chimici e farmaceutici, assicurando il recupero totale dei solventi estratti, anche in condizioni di utilizzo particolarmente gravose.

Pompa da vuoto  
Saurus 939



Saurus939 è una macchina dal design semplice, che abbina alla tradizionale robustezza e affidabilità le tecnologie più evolute. Resistenza, solidità e consumo d'olio praticamente azzerato grazie all'innovativo sistema LubriZero®. Una soluzione che garantisce il perfetto funzionamento e il massimo rendimento nel totale rispetto dell'ambiente. Saurus939 non teme i solventi più aggressivi e corrosivi, le polveri e le condense, né i prodotti secondari della distillazione ed è progettata e costruita per lavorare 24 ore su 24 con prestazioni sempre al massimo e costi operativi al minimo, grazie a motori a basso consumo energetico, consumi d'olio insignificanti e manutenzione facile e immediata.

Potente, performante, ma anche assolutamente sicura: Saurus939 garantisce la massima sicurezza dell'intero processo e la totale purezza del prodotto finale, cioè assicura il vuoto incontaminato. La pompa ha un ampio raggio di utilizzo, potendo essere impiegata nei seguenti settori: Chemicals, Pharmaceutical, Cosmetics, Oil & gas, Plastics & rubber, Bio-science, Waste management.

**Progettata per non fermarsi mai** - Anno dopo anno Italtvacuum, ha perfezionato, potenziato e innovato la pompa da vuoto Saurus939, garantendone il funzionamento ottimale in tutti i principali processi chimici e farmaceutici, come essiccamento, distillazione, reazione e cristallizzazione, filtrazione, evaporazione e polimerizzazione.

Saurus939 assicura il recupero totale dei solventi estratti, anche in condizioni di utilizzo particolarmente gravose, con portate e alti livelli di vuoto costanti nel tempo. È in grado di aspirare sia i vapori dei solventi comuni (alcol metilico, alcol etilico, cloroformio, acetone, acetato di etile, metile cloruro, benzolo, toluene, alcol isopropilico, etere etilico, eptano) sia quelli dei solventi più aggressivi (acido cloridrico, acido acetico, clorobenzene, dimetil formammide, nitrile acrilico, dicloroetano, cicloesano, piridina, dimetilsolfossido, diclorometano). Cilindro, pistone, segmenti e testata sono realizzati in ghisa speciale anti-acido. Le altre parti sono costruite in ghisa, acciai speciali e PTFE caricato. La pompa è completamente chiusa e stagna: una caratteristica che la rende estremamente affidabile e performante nel tempo, anche in locali umidi e polverosi. Le valvole di scarico sono ad apertura automatica e disponibili in diversi materiali, Hastelloy incluso. Il raffreddamento è ad aria. Saurus939 ha due circuiti di lubrificazione completamente separati e indipendenti: un circuito per la parte di processo, con l'iniezione calibrata d'olio fresco, grazie al sistema LubriZero®; un circuito per la parte meccanica, con olio ricircolato. L'esclusivo sistema LubriZero® assicura le più alte prestazioni con consumi d'olio davvero insignificanti, a completa tutela dell'ambiente, combinando un'iniezione calibrata d'olio con un kit di nuovi materiali in PTFE con cariche speciali che, oltre a essere resistenti alla corrosione, non hanno bisogno di lubrificazione. La gamma Saurus939 include modelli mono stadio e doppio stadio. I modelli doppio stadio sono anche disponibili con uno o due compressori volumetrici root per incrementare la velocità di aspirazione della pompa e ottenere un vuoto molto spinto e in esecuzione skid completi con tutti gli accessori della pompa. Saurus939 è conforme ai requisiti delle più severe direttive europee: Direttiva Macchine 2006/42/CE, Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE e Direttiva ATEX 94/9/CE.

